ODM Transmission Technology

Содержание

- О заводе ODM
- Преимущества ODM
- Поставки на конвейер мировых брендов

Информация о заводе ODM

О заводе ODM

Завод ODM TRANSMISSION TECHNOLOGY был основан в 1987 году – 30 лет профессионального опыта производства ШРУСов и приводных валов. В 2005 году ODM создала свою штаб-квартиру в Цзясине площадью 100 000㎡,и уставным капиталом 10,05 миллиона долларов США. В настоящее время численность сотрудников компании ODM достигла 1300 человек. ODM имеет две производственные базы в Цзясине и Тайчжоу,

Целью на 2018 год – выход в оборот 125 миллионов долларов США.

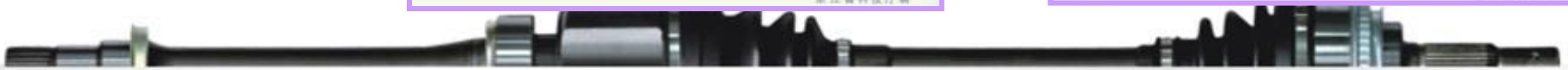
Завод в Тайчжоу

- Площадь построек 22,000М^2
- Персонал: 230 сотрудников

Завод в Цзясине

- Площадь построек 90,000М^2
- Персонал: 1000 сотрудников

На сегодняшний день компания ODM имеет 60 авторизованных патентов и 14 патентов на собственные изобретения.



Сертификаты качества.

TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
ISO/TS 16949:2009
(3rd edition, 2009-06-15)

Evidence of conformity with the above standard has been furnished and is certified for

ZHEJIANG ODM TRANSMISSION TECHNOLOGY CO., LTD.
No. 1000, ChangSheng Road, PingHu Economic Development Zone
314200, Zhejiang Province
P. R. China

Scope

Design and manufacturing of C.V. Joint and drive shaft

IATF Registration No. 0246582
Certificate Registration No. 44 111 101128
Audit Report No. 3518 1009

Issue date: 2016-09-28
Expiry date: 2018-09-14
Audit cycle: 12 months from 2016-06-01

Certification body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2016-09-28

This certification was conducted in accordance with the IATF Rules for auditing and certification and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de

02-IAO-QMC-01021 page 1/1 A13F200e rev. 02/04.16

TS16949:2009

TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
GB/T 19001-2008/ ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

ZHEJIANG ODM TRANSMISSION TECHNOLOGY CO., LTD.
No.1000, ChangSheng Road, PingHu Economic Development Zone,
314200, Zhejiang Province, P.R. China

Unified Social Credit Code: 91330000769638791C

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Design and Manufacturing of C.V. Joint and Drive Shaft

Certificate Registration No. 44 100 112007
Audit Report No. 2.5-8587/2016

Valid from 2016-10-16
Valid until 2018-09-14
Initial Certification 2010-10-16

Printing Address:
TÜV NORD Hangzhou Co., Ltd.
Shanghai Branch
Registered Address: Room 410F06,
NO.381 Nansuzhou Road, Huangpu
District, Shanghai, China, 200002
Office Address: Building 5, NO.1
Greenland Central Plaza, Lane 1377
Jiang Chang Road, Jing' an District,
Shanghai, China, 200072
Tel. (+8621) 63855353

Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Issue Date: 2016-09-30

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstrasse 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-01

Note : This certificate information can be queried at the official Website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China : www.cnca.gov.cn

SHG . FE8587. 44100112007.EA5172.0180.0220

ISO9001

ODM является обладателем CNAS сертификата

China National Accreditation Service for Conformity Assessment

LABORATORY ACCREDITATION CERTIFICATE

(Registration No. CNAS L8338)

Zhejiang ODM Transmission Technology Co., Ltd. Lab

No.1000, Changsheng Road, Pinghu Economic Development Area, Jiaxing, Zhejiang, China

is accredited in accordance with ISO/IEC 17025:2005 General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories(CNAS-CL01 Accreditation Criteria for the Competence of Testing and Calibration Laboratories) for the competence to undertake testing and calibration service as described in the schedule attached to this certificate.

The scope of accreditation is detailed in the attached schedule bearing the same registration number as above. The schedule form an integral part of this certificate.

Date of Issue：2016-02-16

Date of Expiry：2019-02-15

Date of Initial Accreditation：2016-02-16

Signed on behalf of China National Accreditation Service for Conformity Assessment

China National Accreditation Service for Conformity Assessment(CNAS) is authorized by Certification and Accreditation Administration of the People' s Republic of China (CNCA) to operate the national accreditation schemes for conformity assessment. CNAS is a signatory of the International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (ILAC MRA) and the Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (APLAC MRA).

The validity of the certificate can be checked on CNAS website at http://www.cnas.org.cn/english/findaccreditedbody/index.shtml

Наличие CNAS сертификата означает :

•Наличие оборудования высокого качества и соблюдение стандартов тестирования

• Профессиональные технические навыки и постоянное совершенствование

• Завод ODM Уполномочен на проведение тестирования сторонних продуктов и выпуск профессиональных и надежных отчетов по тестированию.

Преимущества ODM

Полный цикл производства на заводе в Цзясине

ODM - единственное предприятие в Китае, имеющее возможности проектирования, ковки, обработки процесса разработки и выпуска готового продукта.

Процесс производства включает в себя следующие этапы:

1. Ковка метала
2. Термическая обработка после ковки
3. Фрикционная сварка- процесс резки
4. Процесс прокатки
5. Термическая обработка
6. Шлифовка- точные измерения
7. сборка продукции.

Преимущества ассортимента ODM

Являясь мировым производителем, компания ODM текущим ассортиментом покрывает автомобили Европейского, Азиатского и Американского парка.

- Более 4000 позиций по Приводным валам
- Более 6000 позиций по Шрусам.

ODM: Производитель оригинального качества

- Вся производимая продукция ODM соответствует стандартам качества оригинальной запчасти. При производстве новой позиции мы учитываем все характеристики и особенности которыми обладают OE запчасти, именно поэтому ODM является высококачественным продуктом.

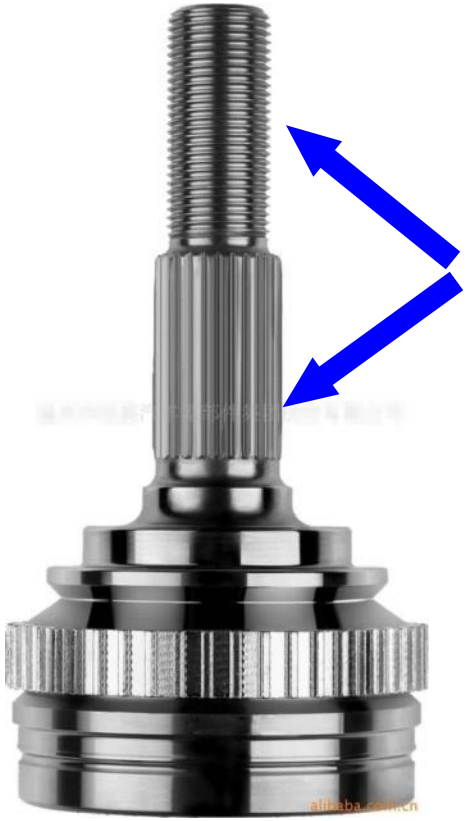
Устанавливается зубчатое кольцо ABS

Установленные уплотнители соответствуют OE стандартам

Болты идут в комплекте

Пыльники высокого качества производимые из неопренового материала.
Производятся по аналогии с OE запчастями, что предотвращает преждевременный износ

Шлицы + гаечная резьба :шлиц и гаечная резьба вытачивается за один процесс обработки , это обеспечивает гарантию и качество продукции.



Вытачивается за Один процесс

Другие производители вытачивают шлицы и гаечную резьбу за 2 процесса обработки, что негативно сказывается на качестве продукции.

Основные различия производства ODM с другими заводами

Ключевые процессы	Завод ODM	Другие производители
Ковка	Собственное подразделение	Аутсорсинг
Термическая обработка	Собственное подразделение	Аутсорсинг
Оборудование для термической обработки	Epson- Германия	Оборудование среднего качества
Пыльник	Собственное подразделение	Аутсорсинг
Смазка	Бренд с наилучшим качеством в Китае.	Среднее качество
Технические стандарты	Стандарт GKN	Качество вторичного рынка
Гарантия на продукцию	24 месяца гарантия, либо 50000КМ пробег	От 3 до 6 месяцев

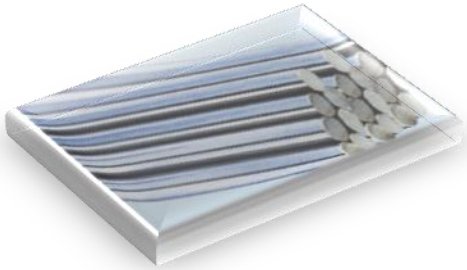
Основные пункты контроля по сравнению ODM с другими производителями

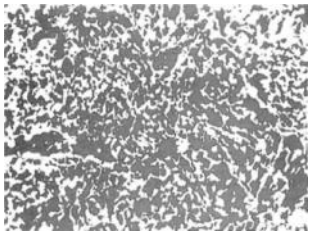
Проверка качества	ODM	Другие поставщики
Тестирование сырья	Тестирование элементов и производительности	Нет
Тестирование смазки	Да	Нет
Проверка крутящего момента	Проверка производится для каждого произведённого элемента	Нет
Фрикционная сварка	Проверка производится для каждого произведённого элемента	Нет
Проверка термообработки	Проверка производится для каждого произведённого элемента	Нет
Проверка трещин и дефектов	Проверка производится для каждого произведённого элемента	Менее 5% производителей
Проверка люфта приводного вала	Проверка на оборудовании-100%	Нет
Проверка произведенного продукта	100% продукции тестируется	Нет

Выбор только высококачественных материалов для производства.

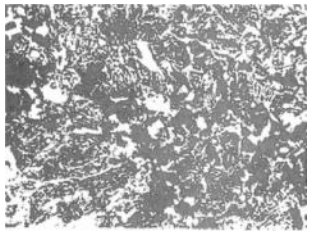
Мы используем специальный металл CF53 в качестве материала для ШРУСов, и нормализующая обработка делает внутреннюю конструкцию более прочной, что соответственно положительно сказывается на качестве выпускаемого продукта.

Химический состав в % выражении								
Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
Содержание	0.05～0.57	0.15～0.30	0.40～0.70	≤0.025	≤0.025	≤0.20	≤0.20	≤0.20

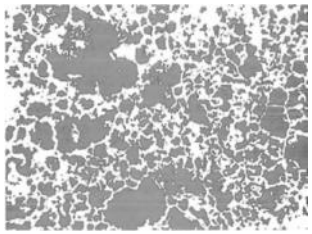




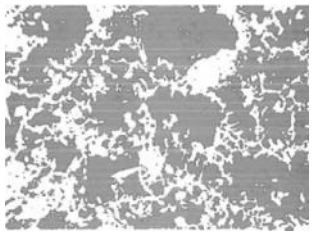
5класс



6класс



7класс



8класс

Преимущества ODM в том ,что для каждой партии ODM проводит строгий контроль за микроструктурой материала.

Компоненты высокого качества

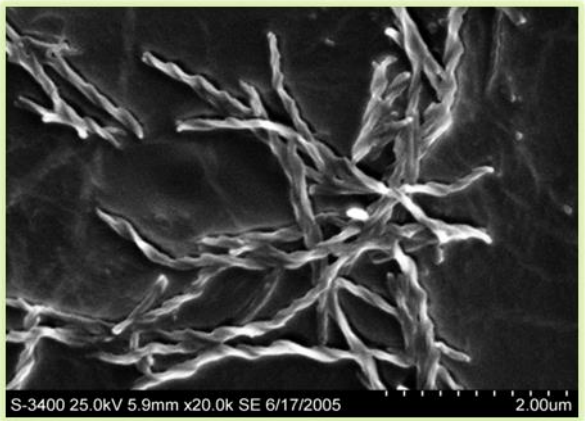
■Пыльники: Мы используем только импортную резину в качестве сырья для производства пыльников, а также проводим постоянные испытания качества, для проверки стандартов работы в температурных диапазонах от -50℃ до 120℃

■ Хомуты: Материал 1Cr13Ni9 отличается высокой прочностью и защитой от коррозии

Монтажный диаметр (mm)	Усилие сопротивления смещению вдоль вала (N)	Допустимая поперечная нагрузка(N)
≤70	200	50
70 < L≤120	250	60
120 < L	300	70

Смазка

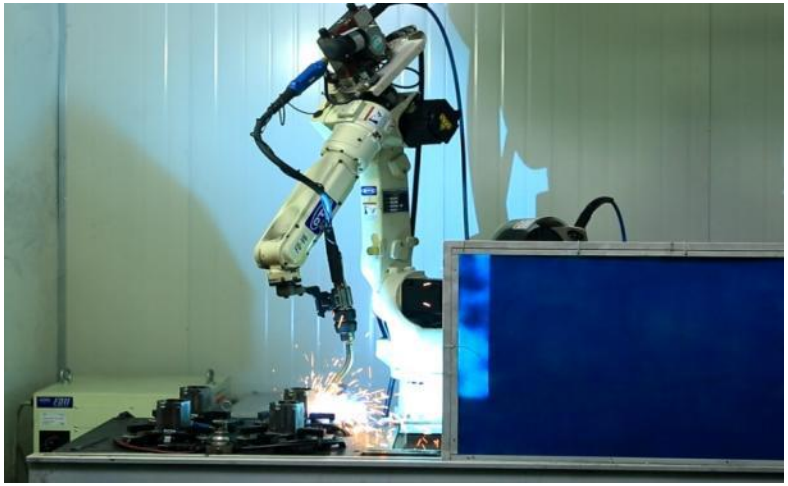
Мы используем только высококачественную смазку, которую нам поставляет лучший производитель смазок в Китае – компания Sinopec. Это специальная смазка для ШРУСов. Рабочая температура смазки от -40℃ до 170℃



Ковка

Готовый стакан
внутреннего шруса

Производство



Оборудование завода от мировых производтелей.

Epson Германия

DAEWOO

DMG Германия

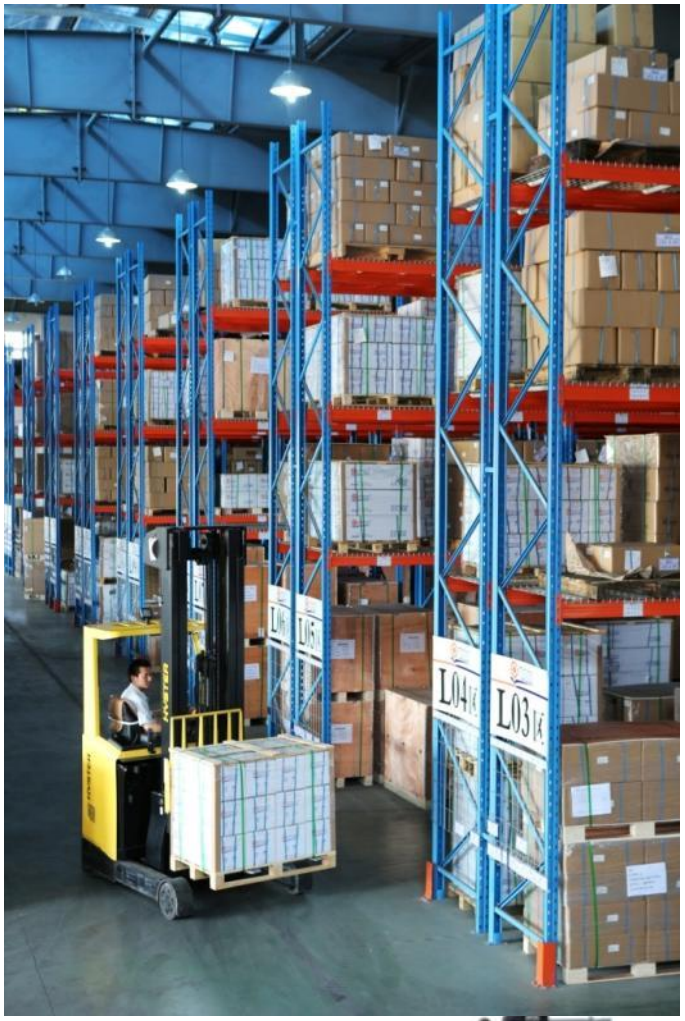
Well Time Тайвань

MAZAK Япония

Линия сборки

Подразделение по производству пыльников.

Склад хранения готовой продукции



Поставки на конвейер мировых брендов.

Наши клиенты на конвейерные поставки

POLARIS INDUSTRIES INC.

CFMOTO

GEELY

IRAN SAIPA

BAIC

CHERY

COWIN

ZHIDOU

FOTON

FOTON GRATOUR

ZOTYE

Наши клиенты на конвейерные поставки

HONDA

JMC

CHANGHE

CHANGHE & SUZUKI

LI-ART Autoparts

昌河铃木
SUZUKI

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ

ООО «ЛИ-АРТ АВТО»

Эксклюзивный представитель ODM в России и СНГ

Москва, Щелковское шоссе, 97
(495) 995 90 18

www.li-art.ru
www.odmparts.ru